### Particular of Japanese U.M. Laid-open No. 8223/92

- 1. Title: ILLUMINATION STRUCTURE FOR PUSH BOTTON
- 2. Deviser Mitushi ISHIGAKI, et al.
- 3. Applicant of the U.M.: OKI ELECTRONIC INDUSTRIAL CORPORATION.
- 4. Application No. 47317/90
- 5. Date of Application: May 8, 1990

⑩日本国特許庁(JP)

①実用新案出願公開

#### @ 公開実用新案公報(U) 平4-8223

@Int. Cl. 3

識別記号

庁内整理番号

@公開 平成4年(1992) L 月24日

H 01 H

A

7250-5C 7251-5G

審査請求 未請求 鯖求頃の数 1 (全2頁)

69母業の名称

ポタンの照光構造

少美 頭 平2-47317

多出 頤 平2(1990)5月8日

②考 塞 者 石 竡 場 光 志 夫 東京都港区虎ノ門1丁目7番12号 沖電気工業株式会社内 東京都港区虎ノ門1丁目7番12号 沖電気工業株式会社内

個考 馬 **@**≇ 錯 野 軽

会

東京都港区於ノ門1丁目7番12号 沖電気工業株式会社内

冲電気工業株式会社 の出 70代理 弁理士 金倉

東京都港区虎ノ門1丁目7番12号

#### の実用新案登録請求の範囲

基板上に発光体を実装し、この発光体に隣接す るように光透過性部材から成るボタンを配置し、 前記発光体からの発光によりボタンを照光するボ タンの原光構造において、

前記ボタンの下面を、その中央部が突出するよ うに傾斜させて傾斜面とし、

かつ、この傾斜面に対してその下方に位置する ように前記発光体を配置して、

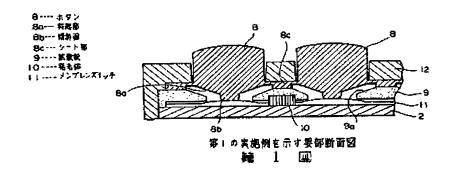
前記ポタンの傾斜面を、発光体からの光により 下側から照光してポタンの下面側から光を透過さ せるようにしたことを特徴とするボタンの照光構 造。

#### 図面の簡単な説明

第1図は本考案の第1の実施例を示すボタン実

装部の要部断面図、第2図は同実施例の発光体か らの光の発光経路を示す図、第3図は第2の実施 例を示すポタン実装部の要部断面図、第4図は第 3の実施例を示す要部断面図、第5図は従来のポ タンの無光構造を示す要部断面図、第6図は拡散 板を用いない構造の従来例を示す契部断面図であ

2……基板、3. 4……接点、8……ポタン、 8 a ······傾斜面、 B b ······· 突起部、 B c ······シー 上部、9······抵散板、9 a······傾斜面、1 0······ 発光体、11……メンブレンスイッチ、12…… ポタン、13……拡散板、14……ポタン。



⑩ 日本 国 特 許 庁(JP)

①実用新集出願公開

⑩ 公開実用新案公報(U)

平4-8223

Sint. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❷公開 平成4年(1992)Ⅰ月24日

H 01 H 13/02 13/70

AC

7250-5G 7251-5G

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全 頁)

図考案の名称

ポタンの照光構造

②実 顧 平2-47317

**22**出 願 平2(1990)5月8日

②考 案 者 石 光 志

東京都港区虎ノ門1丁目7番12号 沖電気工業株式会社内

⑦考 案 者

垣 輝夫 堪

東京都港区虎ノ門1丁目7番12号 沖電気工業株式会社内

東京都港区虎ノ門1丁目7番12号 沖電気工業株式会社内

個考 案 者 人 題 出の

鎌野 沖電気工業株式会社

馬

義 尋 東京都港区虎ノ門1丁目7番12号

四代 理 人

弁理士 金倉 喬二



### 明細書

- 1. 考案の名称 ボタンの照光構造
- 2. 実用新案登録請求の範囲
  - 1. 基板上に発光体を実装し、この発光体に隣接するように光透過性部材から成るボタンを配置し、前記発光体からの発光によりボタンを照光するボタンの照光構造において、

前記ボタンの下面を、その中央部が突出するよ うに傾斜させて傾斜面とし、

かつ、この傾斜面に対してその下方に位置する ように前記発光体を配置して、

前記ボタンの傾斜面を、発光体からの光により 下側から照光してボタンの下面側から光を透過させるようにしたことを特徴とするボタンの照光構造。

3.考案の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本考案はスイッチ機能を有するボタンの照光構造に関するものであり、発光体からの光によりボ

- 1 - **317** 

実闘4-8223

1 0



タンを照光することで、ボタン表面を発光させる ようにしたボタンの照光構造に関する。

#### 〔従来の技術〕

第5図は従来のボタンの照光構造を示す要部断面図である。

図において1は光透過性を有する樹脂材や弾性 ゴム材等から成るボタンで、断面が大略台形状に 形成されており、下端周囲に設けた薄膜状のスカート部1 a の弾性により上下動するようになって いる。さらにこのスカート部1 a の周囲に設けられているである。 基板 2 上に取りつける構造となっており、これらは一体に成形されている。

3 は前記ボタン1の下面に設けられた接点、 4 はこの接点3と対向するように前記基板2面上に設けられた接点であり、前記ボタン1が押下されることで接触し、電気的に接続される。

5 はダイオード等の発光体であり、前記基板 2 上の所定の位置に取り付けられており、前記接点 3 と 4 とが電気的に接続することで、この発光体

- 2 -



5 に電気が供給されて発光するようになっている。 6 はこの発光体 5 上を覆うようにして該発光体 5 の上に積み重ねられ、かつ前記ボタン1の下部 周囲を取り囲むようにして配置された拡散板であ り、前記発光体 5 から発光する光を一様の方向に 拡散して透過するものであり、ボタン1の側面を 照光する。

7はハウジングであり、前記ボタン1の上端の みを露出させてその周囲を覆うようにして前記拡 散板6の上に積層している。

上述した構造により、ハウジングでから露出しているボタン1の上端が押下されると、スカート部1aの弾性によりボタン1が下降し、ボタン1下面の接点3が、対向配置されている基板2上の接点4に接触する。

これにより両者は電気的に接続され、この接点 4と回路パターン等により電気的に接続している 発光体5に電気が供給され、発光体5が発光する。

発光体5からの光は図中矢印に示すように発光 し、拡散板6により一様の方向に拡散されて透過

- 3 -

319

1 0

### <u> 公開</u>実用平成 4−8223



し、ボタン1の側面を照光する。

ボタン1は前述したように光透過性を有する材質より成っているため、拡散板6からの照光は、ボタン1内を図矢印方向に伝わり、その上端面(視界面)を照光させる構造となっている。

また、第6図は拡散板6を用いていない構造の 従来例を示すものであり、この拡散板6の代わり にボタン1を構成している部材により、ボタン1 と一体に突起部1cを形成し、この突起部1cに より前記発光体5を覆って、この発光体5からの 光をボタン1に供給するような構造としている。

ボタン1が押下され、下面の接点3と4が接触すると発光体5は図中矢印に示す方向で発光する。この光はボタン1と同一部材にて一体に形成された光透過性を有する突起部1cを透過して、ボタン1の側面を照光する。これにより光はボタン1内を矢印のように透過して、その上端へと進みボタン上面を発光させるようになっている。

〔考案が解決しようとする課題〕

しかしながら上述した従来の技術によれば、ボ

- 4 -



タンへの発光体からの照光は、光がボタンの側面 より透過させる構造となっているために、ボタン に伝えられる発光体の光量が低下してしまい、ボ タンにおける照光効率を悪化させてしまうという 問題があった。そのため、ボタンで一定の発光量 を得ようとする場合には、それに合わせて発光体 の容量を大きくしなければならなかった。

また、ボタンの構成部材としてはシリコン系の 弾性ゴムを用いて成形するのが現在の主流となっ ているが、弾性ゴムによる構造ではボタン部を でした後の復帰のための弾性部となる所謂第5図 及カート部を設ける構造とすることがあり、ボタンの スカート部を設ける構造とすることが高くなってしまい、実装高いの制限が できて、小型化を妨げているという問題もあった。 そこで、本考案は前記問題点を解決するために

なされたものであり、発光体によるボタンへの照 光効率を向上することで無駄な発光を無くし、従 来と同容量の発光によりボタンの発光輝度を増加 することが可能なボタンの照光構造を目的とする

- 5 -



ものである。

### [課題を解決するための手段]

上述した目的を達成するため本考案は、基板上に発光体を実装し、この発光体に隣接するように光透過性部材から成るボタンを配置し、がタンを配置し、がタンを照光するボタンを照光するボタンの中で、前記ボタンの中で、から傾斜させて傾斜面に対してその下が記がタンによりで、前記ボタンの傾斜を配置することで、前記ボタンの傾斜を記させるようにしたもので、発光体からの光を透過させるようにしたものである。

#### 〔作 用〕

上述した構成により、ボタンが押下されて、スイッチが接断あるいは切り替わって発光体が発光する。発光体は、ボタン下面の傾斜面の下方に配置されているために、発光体から発光した光は、この傾斜面を照光する。

ボタンは光透過性を有する部材から成っている

322



ために、光はこの傾斜面を下面側から透過し、ボ タン全体を照光する。

従って、発光体が傾斜面の下面に位置することから、発光体の光は傾斜面に効率良く照光することになり、ボタンは下面側から上方に光が透過して、その輝度が増す。

#### 〔実 施 例〕

以下、本考案の実施例を図面を用いて説明する。 第1図は本考案の第1の実施例を示すボタン実 装部の要部断面図、第2図は同実施例による発光 体からの光の発光経路を示す図である。

図において8は光透過性を有する樹脂材等から成るボタンで、下面を中央が突出するような傾斜面8aとしており、その中央に、押下することで電気的接断を得るための突起部8bを前記傾斜面8aからさらに突設している。そして、このボタン8は、同材質のシート部8cにより複数連結した状態で、一体に成形されている。

9 はこの複数連結したボタン 8 のシート部 8 c と対応する位置に配置された拡散板であり、この

323



拡散板 9 はその上面を、前記ボタン 8 の下面の傾斜面 8 b と平行となるように傾斜させた傾斜面 9 a としている。

10はこの拡散板9の下部に対応するように基板2に実装された発光体である。

11はやはり基板2に実装された弾性を有するシート状のメンプレンスイッチであり、前記を記述されて配置されて配置に対応するようにして配置されて置いた。 ボタン8下面の突起部8bと対向するには、が多とでは、がかけることが連載している。 では、ボタンプレンスイッチ11は、ボタン8ででは、ボタンプレンスイッチ11は、ボタン8を元の位置に押し戻す。

12はハウジングであり、ボタン8の上部のみを外部に突出させてその周囲全体を覆っている。

上述した構造により、ボタン8は、ハウジング12から突出しているその上端を押下するように



加圧されると、シート部8cの弾性作用により下降し、その下面の突起部8bによりメンプレンスイッチ11を押下する。

これによりメンプレンスイッチ11は図示しないスイッチの接点が接続(或いは切断)され、これにより回路パターン等により電気的に接続されている発光体5が発光する。

発光体5の光は、その上部を覆うようにして設けられた拡散板9によりボタン8の下面へと上面は発光体5からの光をボタン8の下面へと導くための所定の傾斜角度を有する傾斜面9aとなってとなる傾斜を1からの光は、他に拡散されることなり効率良くボタン8下面を照光する。

ボタン8下面を照光した光は、下面からボタン8上方へと透過して行き、ハウジング12から突出したボタン8の上端面(視界面)へと透過して、ボタン8全体を照光する。

- 9 -

325

1 0



また、第3図は第2の実施例を示す要部断面図であり、この実施例は上述した実施例にて用いているメンプレンスイッチ11の代わりに、導電接点3と4を用いた構造としている他は、前述した実施例とほぼ同様の構造となっている。

つまり、ボタン12の下面をその中央が突出するように傾斜させた傾斜面12aとする。また、この傾斜面12aと平行となるように拡散板13の上面を傾斜させて傾斜面13aとする。そして、この拡散板13を配置している。そして、この拡散板13を配置している。そして、この拡散板13により発光体5からの光を、その傾斜面13aからボタン12の下面の傾斜面12aを照光するようになっている。

このために、ボタン12はその下面側から透過して照光されるために、有効な照光が得られる。

なお、この構造は上述したように導電接点3と4とを用いているので、ボタン12の下部には、該ボタン12を上下動するための弾性を有するスカート部12bが設けられており、従って、実装

- 1 0 -

326



高さは制限されることになる。

第4図は第3の実施例を示すボタン取り付け部の照光構造を示す要部断面図であり、拡散板13を用いず、この拡散板13の代わりにボタン14を構成している材質により一体に成形されているシート部14aにより発光体5を覆い、かつ導電接点3と4を用いた構造となっている。

このため、発光体 5 からの光はシート部 1 4 a を介して傾斜されたボタン 1 4 の傾斜面 1 4 b に 照光される。

#### 〔考案の効果〕

以上説明したように本考案によれば、ボタンの下面を中央が突出するように傾斜させて傾斜面とし、かつ発光体をこの傾斜面に対して下方に位置するように配置して、前記傾斜面をその下面側から発光体にて照光するようにしたので、発光すると、この発光された光はボタンの下の側を照光すると、これを透過し、さらに上方へと透過してボタン全体を照光する。

このように、発光体からの光はボタンを下方か

327



ら上方に透過するので、発光体から発光された光 量が低下してしまうことなく効率良く、ボタン全 体を照光する。

このため、従来と同量の発光能力を有する発光体を用いて照光することとすれば、ボタンの輝度は向上し、また従来と同量の輝度を確保するのであれば従来より少ない発光能力の発光体で、所望の輝度を得ることができる。

また、第1の実施例に示したように発光体への 給電の接断をメンプレンスイッチにより行うこと とすれば、ボタンを上下動させるためのスカート 部が不要となるので、スカート部の弾性を確保す るための材質を制限されることなく、かつこのス カート分の高さを低くすることができるので、装 置の小型化を図ることができる。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1図は本考案の第1の実施例を示すボタン実装部の要部断面図、第2図は同実施例の発光体からの光の発光経路を示す図、第3図は第2の実施例を示すボタン実装部の要部断面図、第4図は第

328

15



3 の実施例を示す要部断面図、第 5 図は従来のボタンの照光構造を示す要部断面図、第 6 図は拡散板を用いない構造の従来例を示す要部断面図である。

2 … 基板

3、4…接点

8 …ボタン

8 a …傾斜面

8 b … 突起部

8c…シート部

9 … 拡散板

9 a …傾斜面

10 … 発光体

11…メンプレンスイッチ

12…ボタン

13…拡散板

14…ボタン

実用新案登録出願人 沖電気工業株式会社 代 理 人 弁理士 金 倉 喬 二

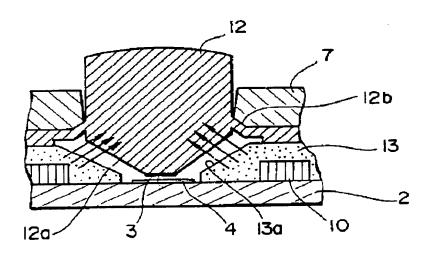
2 0

1 0

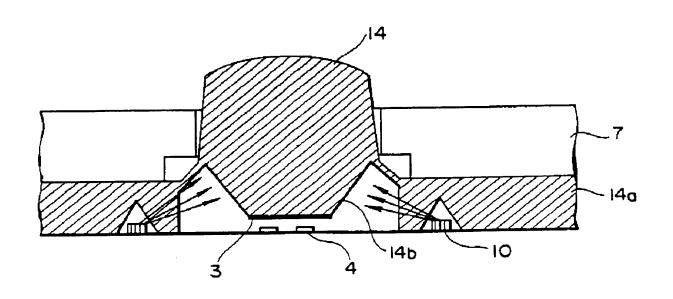
1 5

80--- ホタン 80--- 教政部 8b--- 泰昭司 9---- 被没数 10---- 総お存 11---- ダンプレンズキッチ

- 15 -



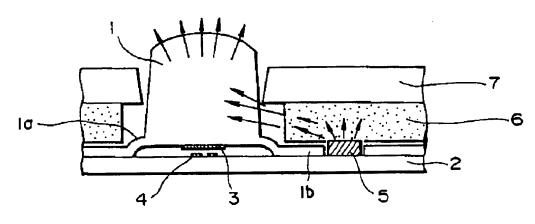
第2の実施例を示す要部断面図 差 3 皿

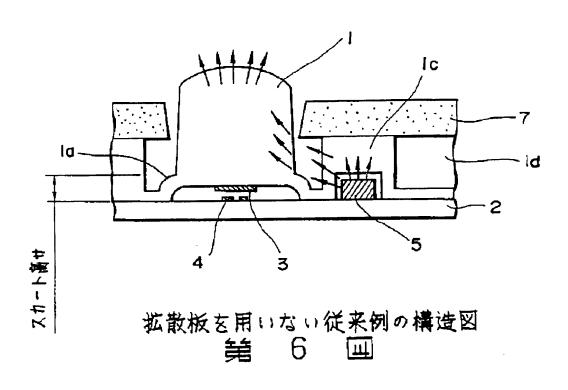


第3の実施例を示す要部断面図 差 4 皿

実展4-

331 出願人 油作工具





実施士- 8223